

ВНИМАНИЕ::

Перед началом монтажа прочитайте инструкцию внимательно и полностью.

Монтажная инструкция


Отключаемый угловой соединитель подключение типа А

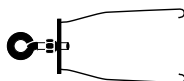
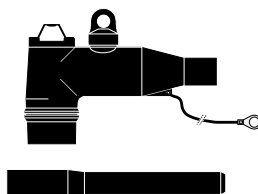
Для размеров 11 и 13

Для использования только с кабелями с проволочным медным экраном и с:

- экструдированным легкоудаляемым полупроводящим экраном
- нанесенным экструдированным полупроводящим экраном (часть А)
- экраном из тканевой ленты (часть В)

Необходимые для монтажа соединителя материалы:

- Корпус углового соединителя - 1 шт.
- Кабельный переходной flfgnjh - 1 шт.
- Штыревой контакт + ключ - 1 шт.
- Оконцеватель проводника - 1 шт.
- Прижимная скоба - 1 шт.

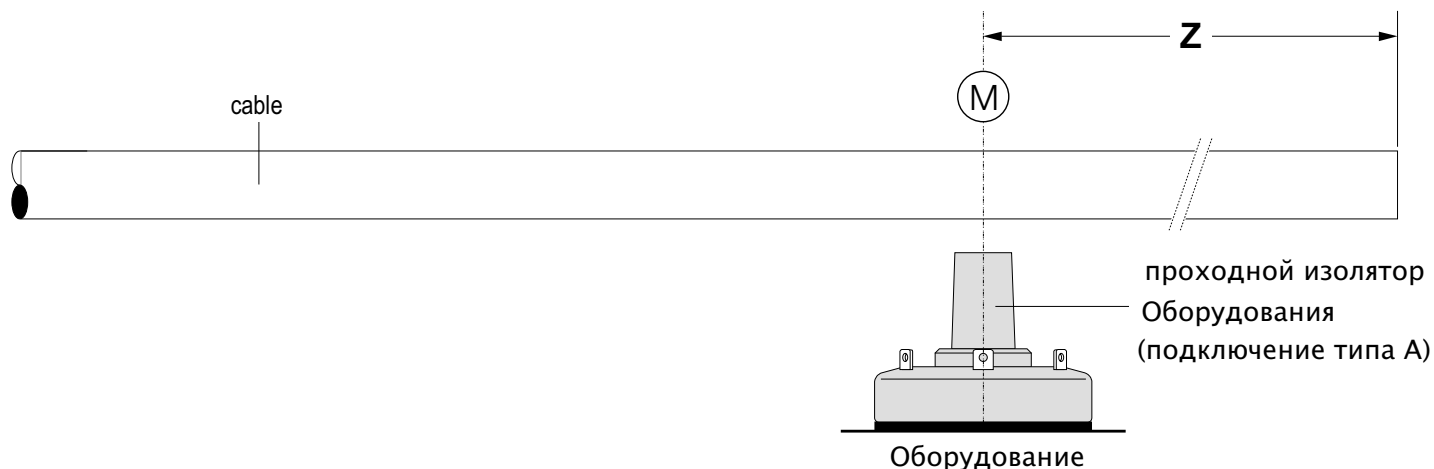


- потенциаловыравнивающая мастика
- силиконовая смазка + салфетки
- монтажная инструкция + схема опрессовки

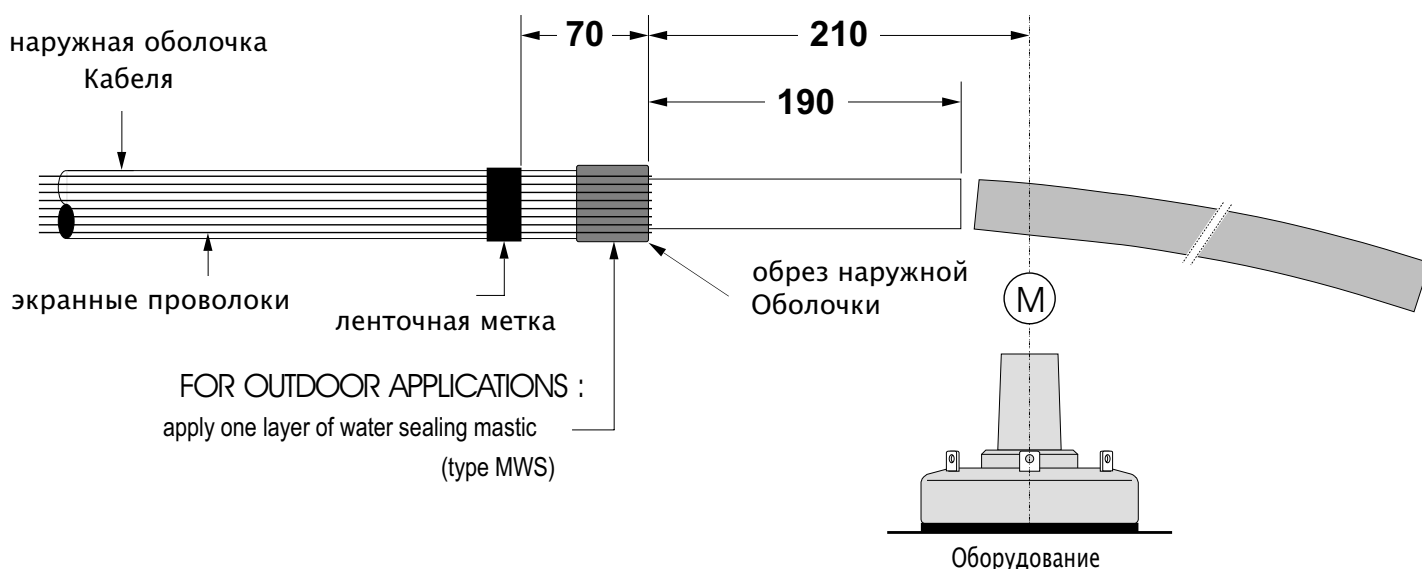
Другие необходимые для монтажа материалы - в зависимости от предназначения и типа Кабеля:

- полупроводящая лента, тип TSC, только для кабелей с экраном из тканевой ленты.
- герметизирующая мастика, типа MWS, только при наружной установке

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ КАБЕЛЯ



1. Установить кабель в положение, в котором он будет подключаться к проходному изолятору оборудования.
2. Расстояние “Z” мм между концом кабеля и осевой линией «М» изолятора, должно быть достаточно большим, чтобы соединить медный проволочный экран с системой заземления, когда соединитель будет установлен на оборудование.

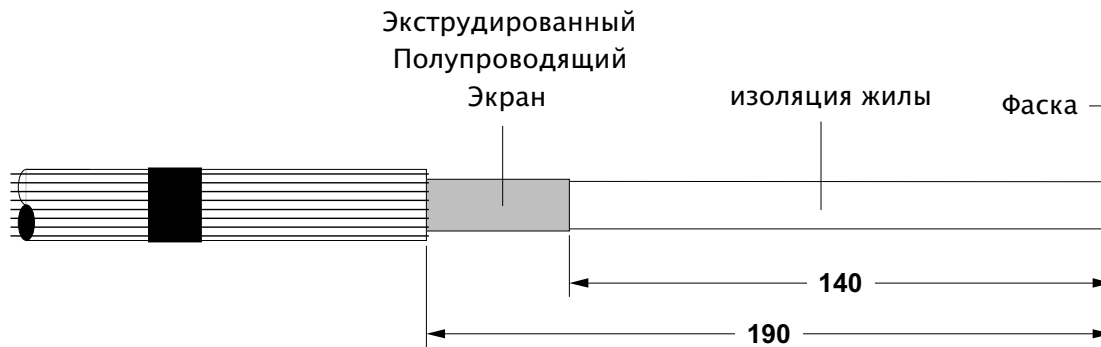


3. Удалить наружную оболочку до отметки 210 мм от осевой линии проходного изолятора. **НЕ ДОПУСКАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЭКРАНА.**
4. Намотать ленточную метку по наружной оболочке в 70 мм от обреза оболочки. Для внутренней установки отогнуть экранные проволоки назад вдоль наружной оболочки и приступить к операции 5.
ДЛЯ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ:
 - обмотать один слой герметизирующей мастики (типа MWS) вокруг наружной оболочки, впритык с концом (минимум 25 мм шириной). Оболочка должна полностью быть покрыта мастикой по указанной ширине.
 - Отогнуть экранные проволоки назад через мастику и вдоль наружной оболочки, вдавливая их в мастику.**ВАЖНО:** экранные проволоки не должны касаться друг друга в зоне вдавливания в мастику для избежания проникновения влаги вдоль соприкасающихся проволок .
- 5.. Отрезать кабель в точке 190 мм от обреза наружной оболочки.

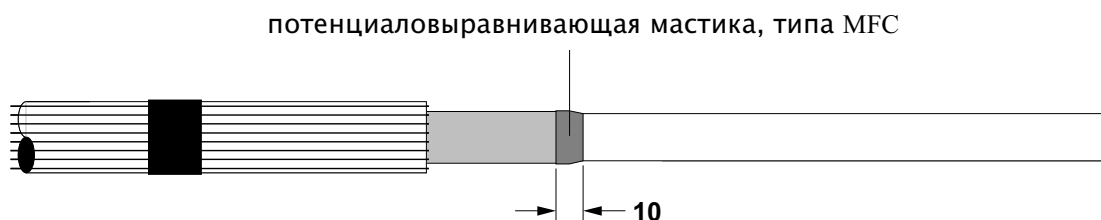
ПОДГОТОВКА КАБЕЛЯ

ЧАСТЬ А

Кабель с медным проволочным экраном и экструдированным полупроводящим экраном



1. Проверить точность расстояния 190 мм.
2. Удалить экструдированный полупроводящий экран до отметки 140 мм от конца кабеля.
Для эструдированного легкоудаляемого полупроводящего экрана: отрезать ровно, не повредив изоляцию жилы.
Для нанесенного экструдированного полупроводящего экрана: использовать специальный инструмент для удаления полупроводящего экрана.
3. Снять небольшую фаску на обрезе изоляции жилы.

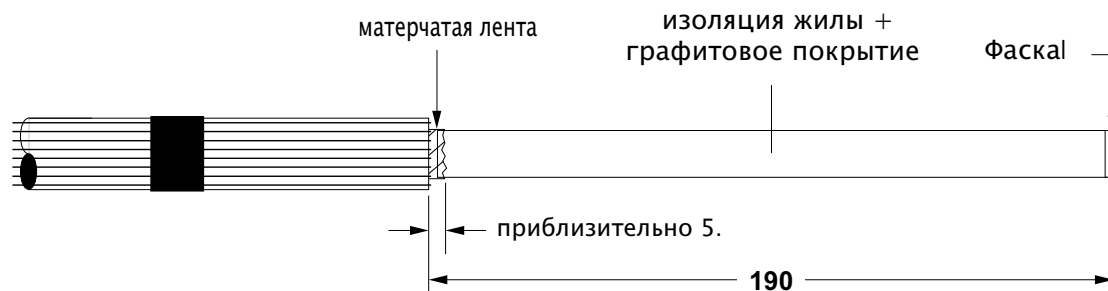


4. Снять ленту потенциаловыравнивающей мастики, типа MFC, с бумажной подкладки.
5. Слегка растянуть один конец ленты, не допуская ее разрыва.
6. Намотать мастичную ленту, с заходом приблизительно на 5 мм на экструдированный полупроводящий экран и на 5 мм на изоляцию жилы.
7. Растягивая последовательно ленту, наматывать мастику до нахлеста на начало ленты. Лишнюю мастичную ленту оторвать.
8. Стороной бумажной подкладки, на которой была приклеена мастика, плотно обжать мастику на обрезе полупроводящего экрана.

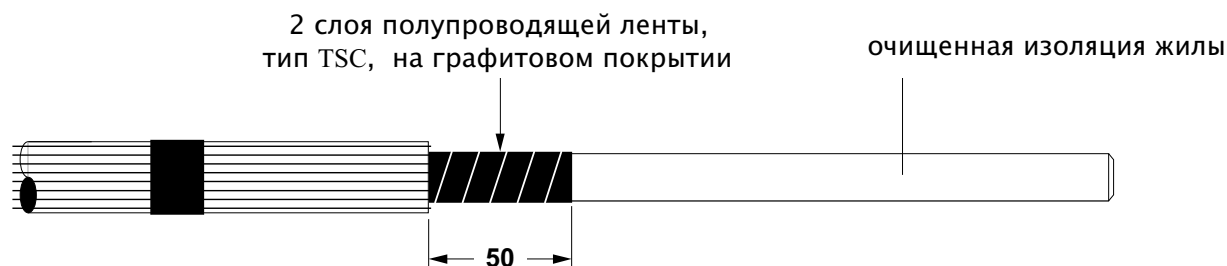
ПОДГОТОВКА КАБЕЛЯ

ЧАСТЬ В

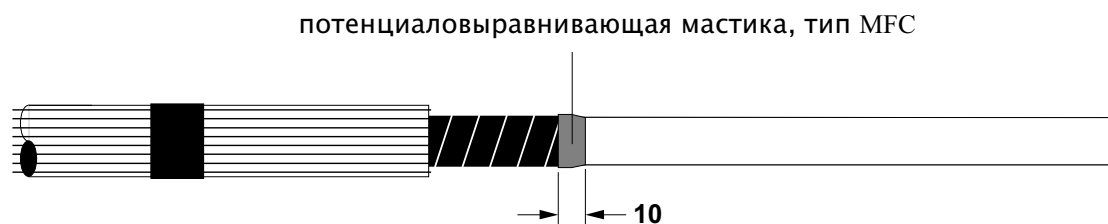
Кабель с медным проволочным экраном и экраном из матерчатой Ленты



1. Проверить точность расстояния 190 мм.
2. Удалить матерчатую ленту до отметки приблизительно 5 мм от наружной оболочки.
НЕ УДАЛЯТЬ ГРАФИТОВЫЙ ЛАК НА ЭТОМ ОТРЕЗКЕ.
3. Снять небольшую фаску на обрезе изоляции жилы.

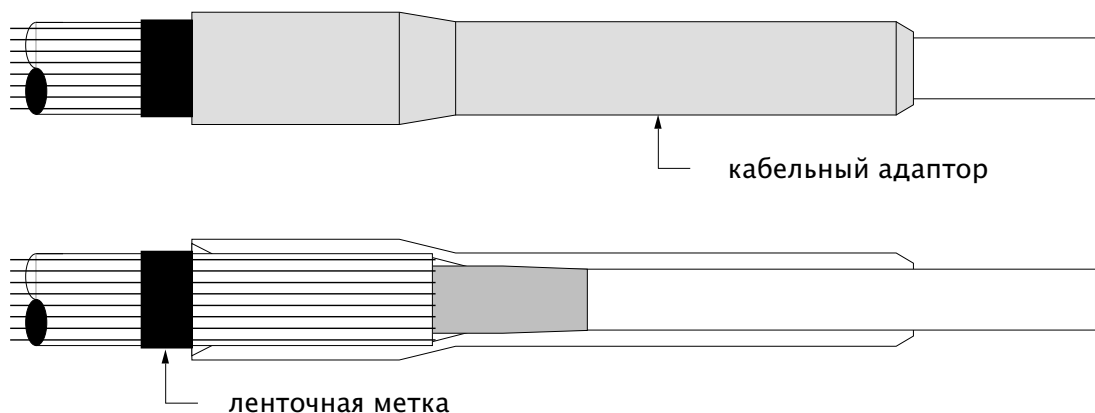


4. Намотать 2 слоя полупроводящей ленты, типа TSC, на графитовое покрытие до отметки 50 мм от наружной оболочки.
5. **ИСПОЛЬЗУЯ ПОДХОДЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ, ТЩАТЕЛЬНО УДАЛИТЬ ГРАФИТОВОЕ ПОКРЫТИЕ ДО ПОЛУПРОВОДЯЩЕЙ ЛЕНТЫ.**



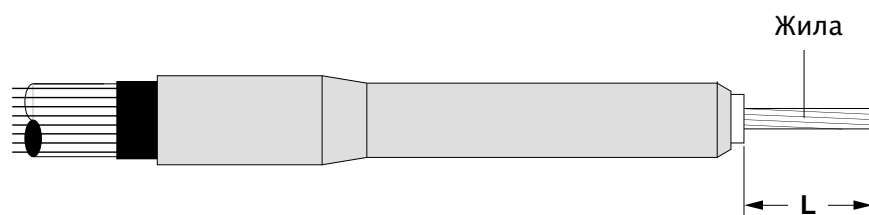
6. Снять ленту потенциаловыравнивающей мастики, типа MFC, с бумажной подкладки.
7. Слегка растянуть один конец ленты, не допуская ее разрыва.
8. Намотать мастичную ленту, с заходом приблизительно на 5 мм на экструдированный полупроводящий экран и на 5 мм на изоляцию жилы.
9. Растягивая последовательно ленту, наматывать мастику до нахлеста на начало ленты. Лишнюю мастичную ленту оторвать.
10. Стороной бумажной подкладки, на которой была приклеена мастика, плотно обжать мастику на обрезе полупроводящего экрана.

УСТАНОВКА КАБЕЛЬНОГО АДАПТОРА



1. ПОЛНОСТЬЮ УДАЛИТЬ ВСЕ ОСТАТКИ ПРОВОДЯЩЕГО МАТЕРИАЛА С ИЗОЛЯЦИИ ЖИЛЫ.
Очищать поверхность изоляции всегда в направлении экранирующих проволок.
Очистить и смазать изоляцию жилы и внутреннюю поверхность кабельного адаптора.
2. (Использовать только смазку поставляемую в наборе)
Надвинуть адаптор на кабель до упора в ленточную метку.

ОПРЕССОВКА ОКОНЦЕВАТЕЛЯ

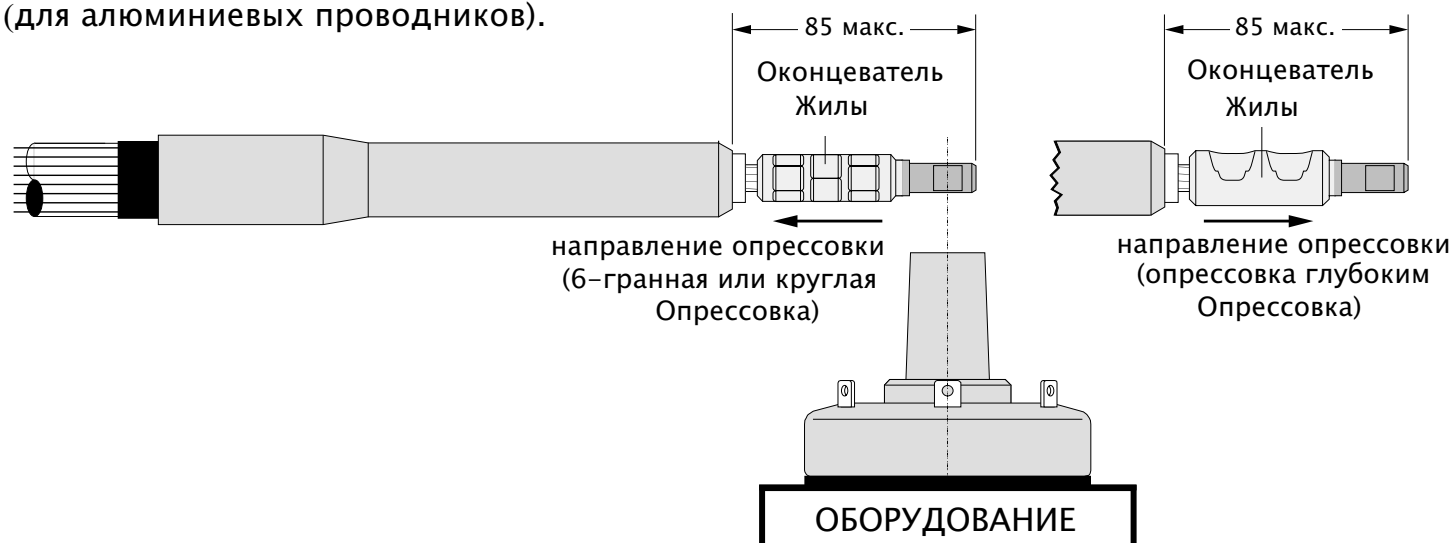


1. Оголить жилу на длину "L" мм от конца кабеля.

Медный проводник: $L = 40$ мм

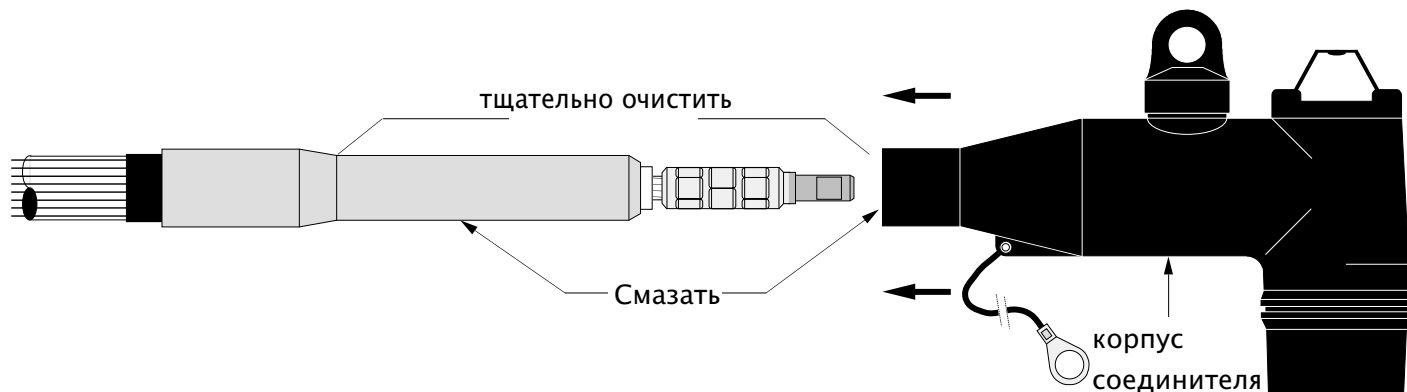
2. Алюминиевый проводник: $L = 50$ мм

Перед установкой опрессуемого оконцевателя очистить жилу проволочной щеткой (для алюминиевых проводников).

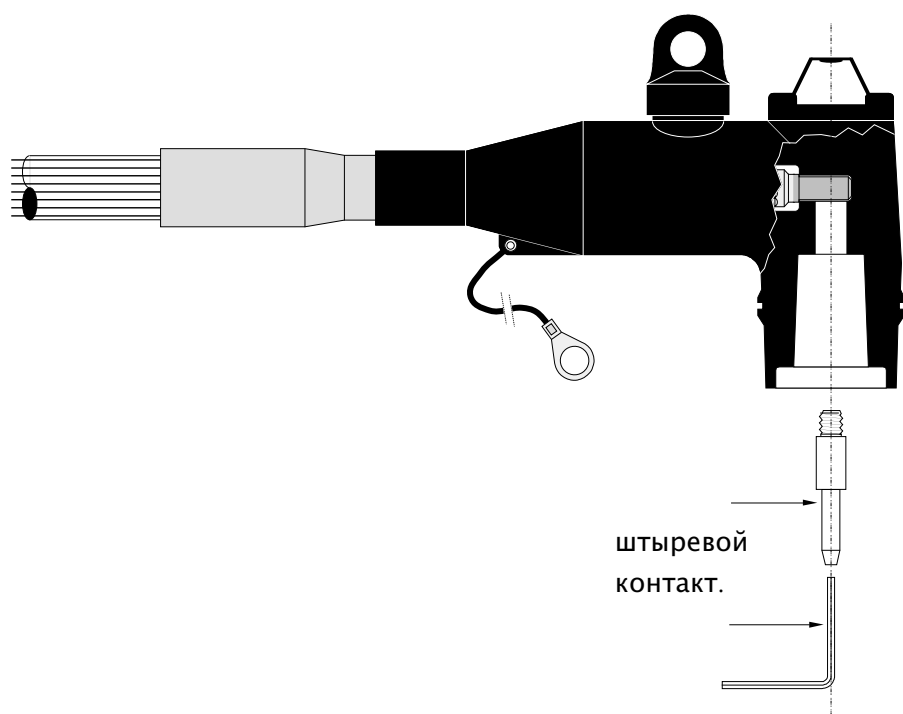


3. Перед опрессовкой проверить правильность расстояния 85 мм.
4. Установить опрессуемый оконцеватель, проверить правильность ориентации лопатки относительно проходного изолятора.
5. Опрессовать оконцеватель на жиле.
УДАЛИТЬ ЗАУСЕНИЦЫ, ОСТАВШИЕСЯ ПОСЛЕ ОПРЕССОВКИ И ВЫТЕРЕТЬ ИЗЛИШКИ НАПОЛНИТЕЛЯ

УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЯ НА КАБЕЛЬ

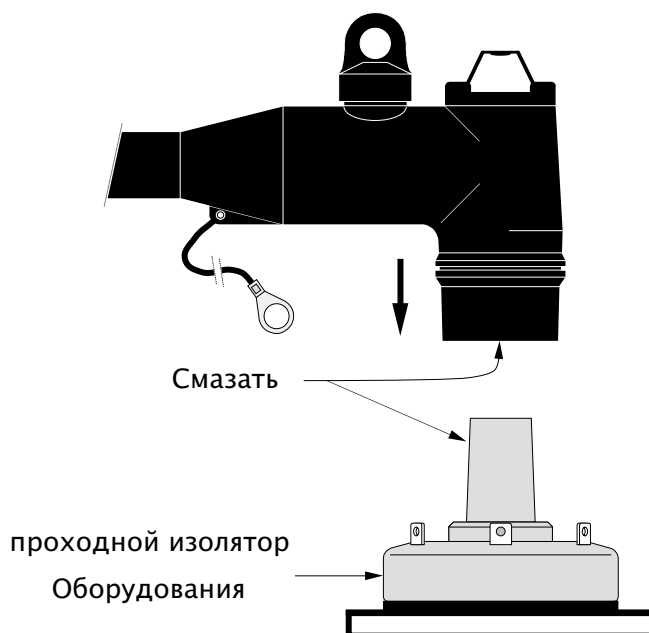


1. ПОЛНОСТЬЮ УДАЛИТЬ ВСЕ ОСТАТКИ ПРОВОДЯЩЕГО МАТЕРИАЛА С ИЗОЛЯЦИИ ЖИЛЫ И КАБЕЛЬНОГО АДАПТОРА.
2. Смазать кабельный адаптор и внутреннюю поверхность углового соединителя. . (Использовать только смазку поставляемую в наборе)
3. Проверить соответствие угла разворота корпуса соединителя положению лопатки опрессуемого оконцевателя и осторожно надвигать корпус на адаптор до упора.

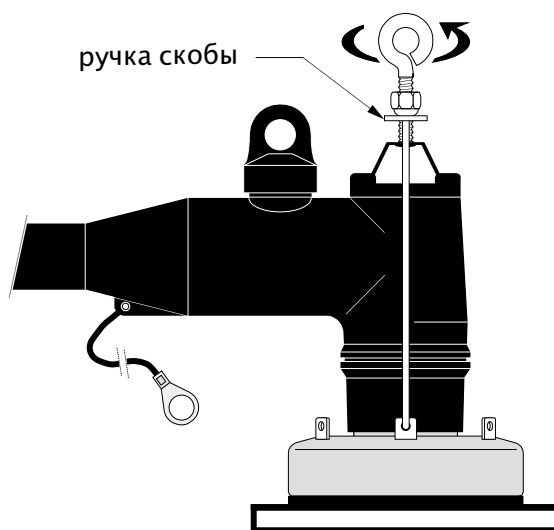


4. Вставить конец штыревого контакта с резьбой в растроб рукой, наживить резьбу и вставить шестигранный торцевой ключ в паз на штыревом контакте.
Закручивать осторожно, чтобы не сорвать резьбу.
5. Закручивать шестигранным ключом до тех пор, пока ключ не деформируется.
6. Удалить маркирующую ленту с кабеля.

УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЯ НА ПРОХОДНОЙ ИЗОЛЯТОР

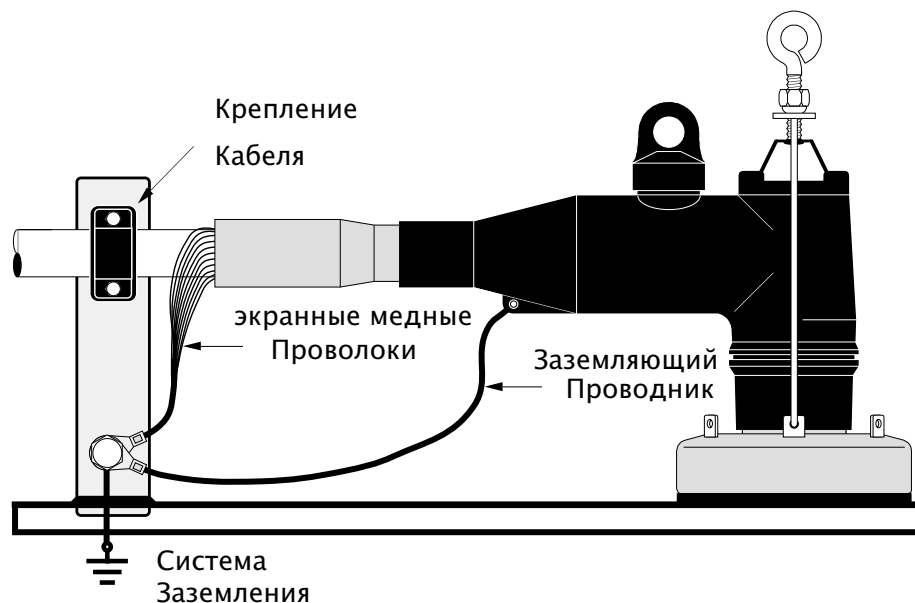


1. Очистить и слегка смазать наружную поверхность изолятора и внутреннюю поверхность корпуса углового соединителя.
(Использовать только смазку поставляемую в наборе)
2. С усилием надеть угловой соединитель на изолятор. Убедиться, что соединитель и изолятор соосны, чтобы избежать смещения штыревого контакта относительно гнезда. Если необходимо, во время установки можно слегка вращать угловой соединитель.



3. Вставить крючки скобы в петли изолятора.
4. Правильно установить ножки скобы и закрутить болт с кольцом.
НЕ ПРИКЛАДЫВАТЬ К СОЕДИНИТЕЛЮ ЧРЕЗМЕРНЫЕ УСИЛИЯ.
Отрегулировать гайку на болте с кольцом таким образом, чтобы болт с кольцом мог надежно держаться на упоре. Гайка должна действовать как стопор, предотвращающий чрезмерное давление болта с кольцом на угловой соединитель. После того, как положение гайки отрегулировано, это положение не должно изменяться при отключении соединителя.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ КАБЕЛЯ



1. Скрутить экранные проволоки для формирования «поросячий хвостик».
2. Подсоединить заземляющий проводник соединителя и экранные проволоки к системе заземления.

ВНИМАНИЕ:

Система соединитель/изолятор в подключенном положении не должна нести весь вес кабеля. Для избежания этого, необходимо закрепить кабель как можно ближе к соединителю.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ:

- Никогда не отключать соединитель от оборудования под напряжением и не подавать напряжение на отключенный угловой соединитель без предварительной установки на него соответствующей концевой заглушки (K)151 SOP или (K)150DP.
- Не допускать загрязнения углеводородными маслами или растворителями **Е.Р.Д.М** - резины.
В случае загрязнения вытереть поверхность сухой ветошью.