



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**И Н С Т Р У К Ц И Я
ПО МОНТАЖУ КОНЦЕВЫХ МУФТ МАРКИ КВ(Н)тп-35
НА ОСНОВЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ
С БУМАЖНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ 35 кВ
ТУ 3599-018-04001953-2006
Версия 2006 года.**

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Настоящая инструкция описывает технологию монтажа концевых муфт внутренней и наружной установки марки КВтп, КНтп, именуемые в дальнейшем «муфты», для кабелей с бумажной изоляцией на напряжение 35 кВ для сетей с изолированной нейтралью.

2. МАРКОРАЗМЕРЫ МУФТ.

Выбор маркоразмеров муфт в зависимости от сечения жил кабеля приведен в таблице.

Маркоразмеры муфт	Сечение жил кабеля, мм²
КВНтп35 - 120/150	120, 150

3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные концевые муфты.

4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

4.1 Перед началом монтажа:

- проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте, соответствие комплекта сечению соединяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;

- проверить бумажную изоляцию на влажность.

Монтаж муфты на кабеле с увлажненной изоляцией категорически запрещается!

4.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

4.3 Поверхности металлических оболочек, бронелент или шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены (оболочка и бронелента до металлического блеска) напильником или шкуркой и еще раз обезжирены.

4.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой. Допускается применение паяльной лампы.

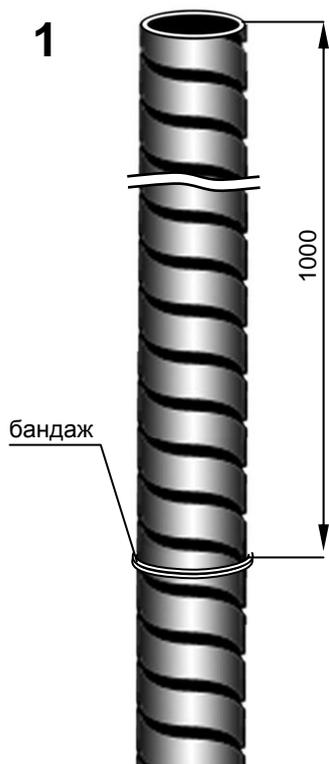
4.5 Для усадки горелку отрегулировать так, чтобы пламя её было синее, размытое с жёлтым языком
Остроконечное синее пламя не допускается.

4.6 При усадке термоусаживаемых трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности кабеля. Прежде, чем продолжить усадку вдоль кабеля трубка должна равномерно усесть по всей окружности.

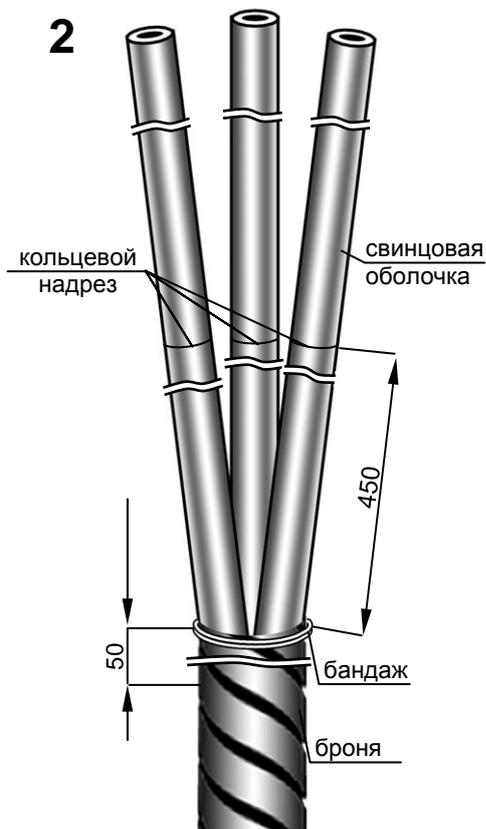
4.7 Поверхности усаженных трубок должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

4.8 Для защиты бумажной изоляции от прямого воздействия пламени горелки временно защитить ее обмоткой стеклоленты.

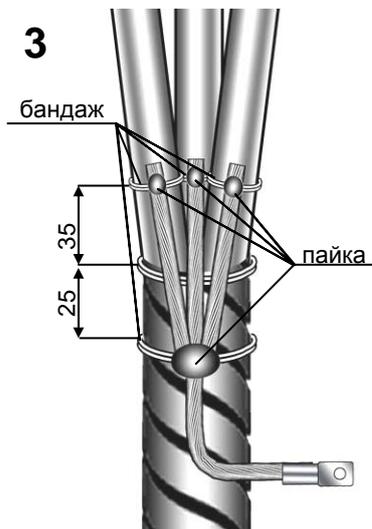
МОНТАЖ МУФТЫ



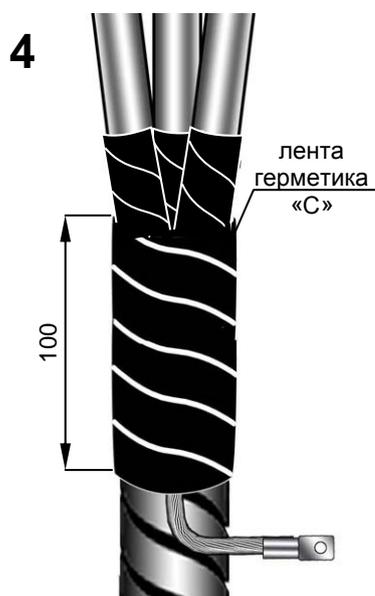
Распрямить конец кабеля на длине 1500мм. Поверх бронелент кабеля наложить бандаж из 2-х – 3-х витков проволоки на расстоянии 1000 мм от конца кабеля.



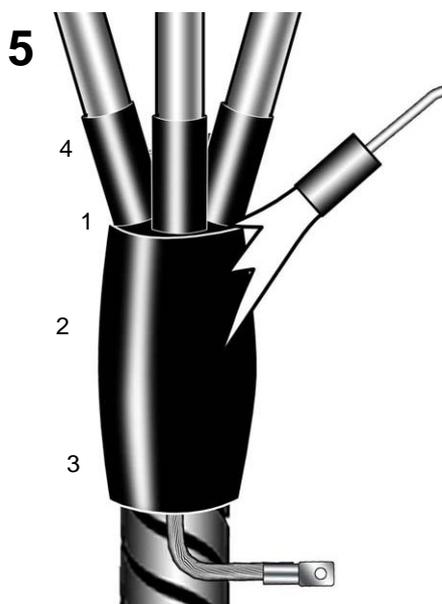
Удалить бронеленты с конца кабеля до бандажа. Очистить ветошью, смоченной бензином бронеленты на длине не менее 50 мм от места среза, оболочку – на длине не менее 450 мм от бандажа в сторону конца кабеля. На расстоянии 450 мм от среза бронелент выполнить на трех оболочках по кольцевому надрезу на половину толщины оболочки.



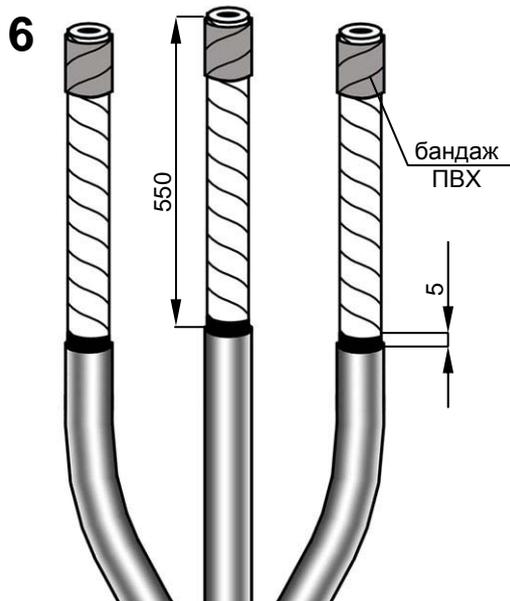
Облудить участки оболочки и бронелент в соответствии с рисунком для присоединения заземляющих проводов. Распустить концы заземляющих проводов на длине не менее 100 мм и закрепить их бандажом из 2-х – 3-х витков медной проволоки на облуженных поверхностях оболочек и стальной проволокой на бронеленте. Произвести припайку проводов к бронеленте и оболочкам.



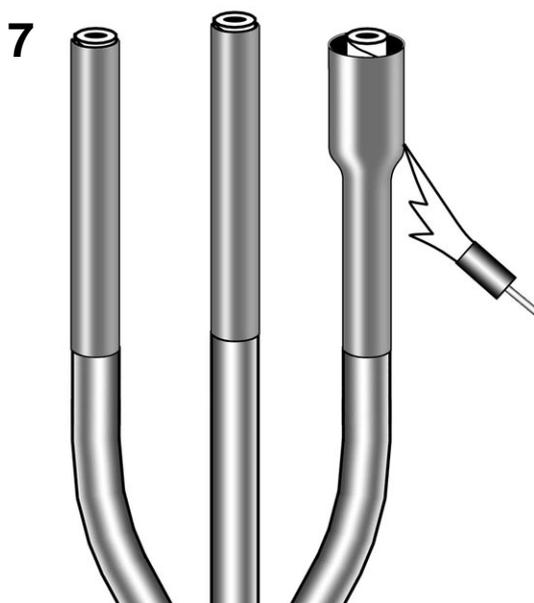
Обезжирить ступени оболочек и бронеленты (с припаянным заземляющим проводом) и подмотать лентой герметика «С» ступень бронеленты на длине 100 мм от среза брони и места паяк на 3-х фазах.



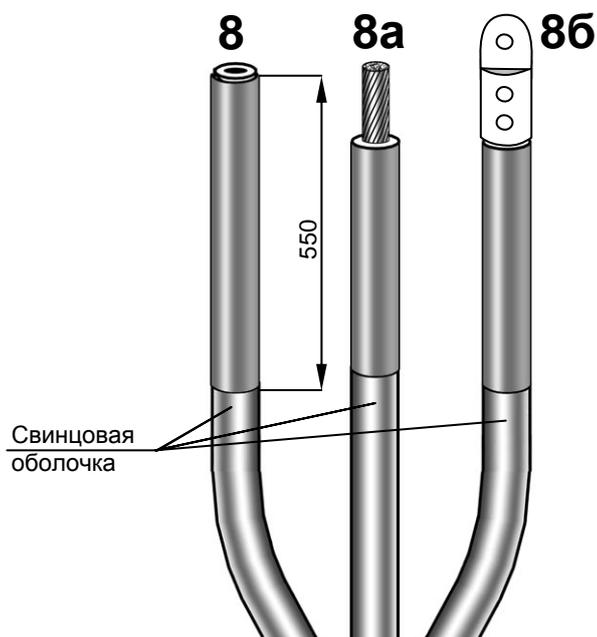
Развести жилы кабеля по шаблону или вручную через палец. Радиус изгиба жил – не менее 10 кратного диаметра жилы по изоляции.
Надеть на конец разделанного кабеля перчатку до упора в изолированный «корешок» разделки кабеля. Усадить перчатку в указанной на рисунке последовательности.



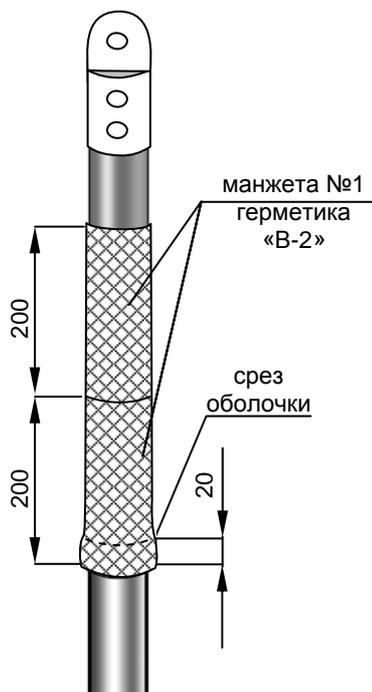
Удалить свинцовую оболочку с концов трех жил кабеля до кольцевых надрезов по оболочке. На электропроводящий слой бумаги на расстоянии 5 мм от среза оболочки наложить бандаж из ниток на каждую фазу. Снять электропроводящий бумажный слой от конца каждой фазы до бандажа. Бандаж удалить. Закрепить концы фазной изоляции бандажом из липкой ленты ПВХ.



Надеть на каждую жилу изоляционную трубку 42/18 красного цвета до упора в срез оболочки кабеля, не переходя ее. Усадить каждую трубку, начиная с «корешка», в направлении конца жилы.



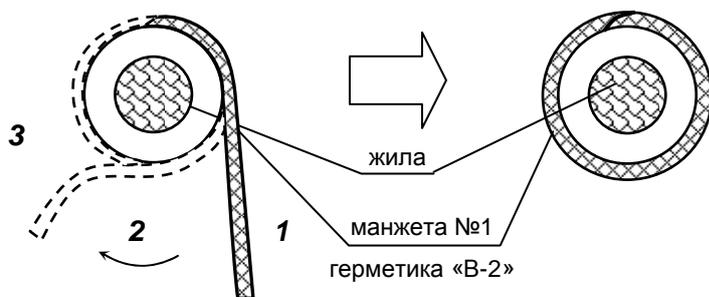
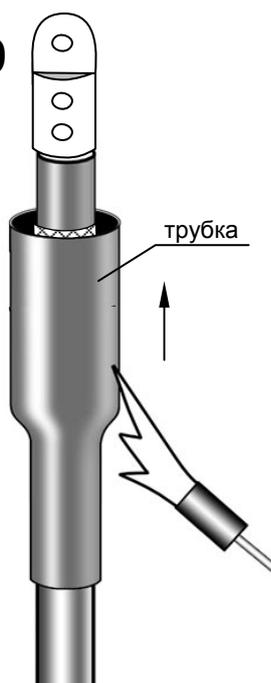
Обрезать каждую жилу на длине 550 мм от среза ее оболочки (рис. 8). Снять изоляцию с каждой жилы кабеля на расстоянии равном внутренней длине цилиндрической части наконечника (рис. 8а), обезжирить жилы и наконечники и оконцевать их (рис. 8б). Дальнейшие операции одинаковы для всех трех фаз, рисунки приведены только для одной фазы.

9

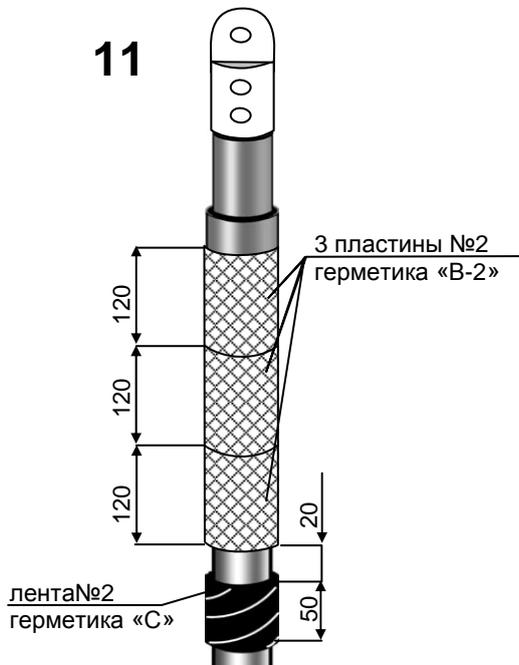
Обернуть жилу герметиком «В-2» (манжета №1) с заходом на 20 мм на оболочку. Пластины плотно придавить по всей окружности изоляции кабеля, вытесняя при этом воздух между кабелем и пластиной, обратив особое внимание на участок перехода от экрана на изоляцию жилы.

ВНИМАНИЕ!

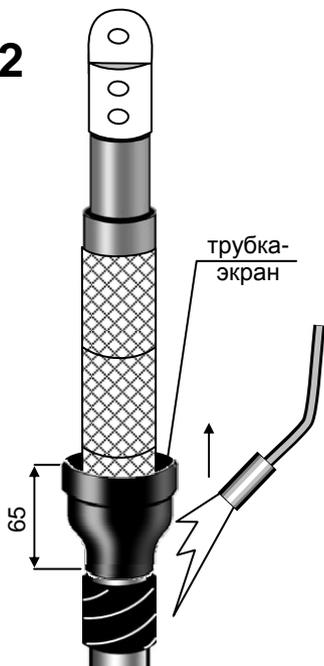
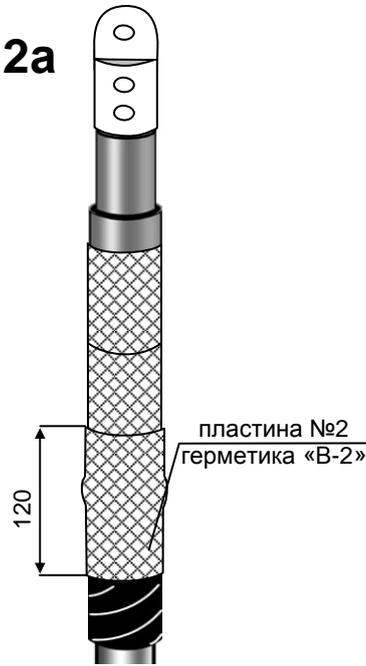
Наличие воздушных включений под пластиной недопустимо.

9a**10**

Надвинуть изолирующую трубку на жилу кабеля до конца поверхности герметика «В-2» и усадить. Усадку производить от среза оболочки к концу жилы.

11

Обернуть усаженную изолирующую трубку тремя пластинами герметика «В-2» (размер 120x160мм) последовательно, без зазора, начиная от нижнего ее конца на длине 360 мм. Выполнить подмотку лентой № 2 герметика «С» на длине 50 мм оболочки каждой жилы, отступив от конца герметика «В-2» на 20 мм.

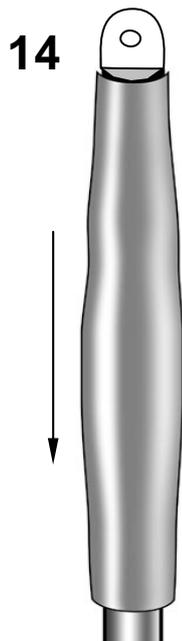
12**12a**

Надвинуть на конец кабеля трубку-экран с вывернутым концом по направлению к наконечнику и расположить ее так, чтобы нижний конец трубки упирался в край герметика «С» (рис.12).

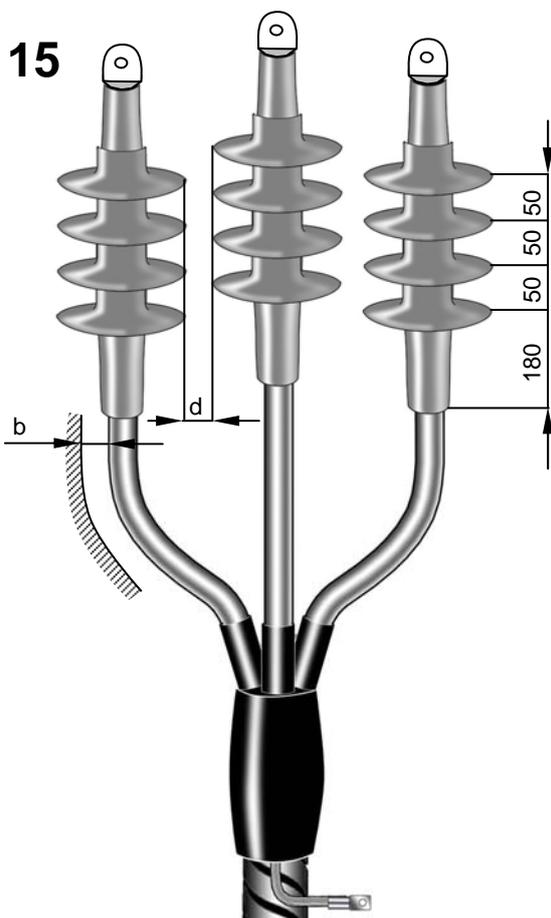
Усадить трубку-экран, начиная с нижнего конца. Обернуть трубку-экран пластиной №1 герметика «В-2».

12a

Открытую часть изоляции жилы и цилиндрическую часть наконечника обмотать лентой герметика «В-2».



Надвинуть на конец кабеля трекингостойкую трубку и усадить ее.



После усадки трекингостойкой трубки на нее усадить четыре термоусаживаемые «юбки» изоляторов для муфт внутренней установки, или пять – для муфт наружной установки, начиная снизу на расстояниях, указанных на рисунке.

В рабочем состоянии расстояния между фазами и фаз по отношению к земле должны быть не менее указанных в таблице.

d, мм	b, мм
35	45

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО «Подольский завод электромонтажных изделий»
142108, МО, г.Подольск, ул.Раевского, д.3.
Тел./факс: (495) 996-60-83, 996-60-82, 996-61-59.