



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО РЕМОНТУ ОБОЛОЧЕК СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МАНЖЕТЫ**

**1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящая инструкция описывает технологию монтажа термоусаживаемой манжеты типа МТ. Манжета применяется для ремонта оболочек кабелей, выполненных из полиэтилена типа П, Шп; поливинилхлорида типа В, Шв; алюминия или свинца. Примеры марок кабеля : ААШв, АВВГ, АПВ, ААГ, АСБГ и другие.

**2. МАРКОРАЗМЕРЫ МАНЖЕТЫ**

Выбор маркоразмеров манжеты в зависимости от диаметра оболочки кабеля приведён в таблице.

Маркоразмеры манжеты	Диаметр оболочки кабеля, мм	Внутренний диаметр манжеты, мм		Длина манжеты, мм
		до	после	
----- усадки				
МТ 75/30-200	36-60	75	30	200
МТ 75/30-400	36-60	75	30	400
МТ 75/30-800	36-60	75	30	800
МТ 110/45-200	54-90	110	45	200
МТ 110/45-400	54-90	110	45	400
МТ 110/45-800	54-90	110	45	800

**3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные термоусаживаемые манжеты.

**4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.**

**Все операции выполнять в соответствии с данной инструкцией.**

**4.1. Перед началом монтажа :**

- проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте, соответствие комплекта диаметру оболочки ремонтируемого кабеля;  
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;

4.2 В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в манжету.

4.3 Поверхности металлических оболочек, бронелент или шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены (оболочка и бронелента до металлического блеска) напильником или шкуркой и ещё раз обезжирены.

4.4 Усадку термоусаживаемой манжеты производить предпочтительно газовой горелкой. Допускается применение паяльной лампы.

4.5 Для усадки горелку отрегулировать так, чтобы пламя её было синее, размытое с жёлтым языком **Остроконечное синее пламя не допускается.**

4.6 При усадке термоусаживаемой манжеты горелку держать в направлении усадки манжеты, равномерно перемещая горелку по окружности кабеля. Прежде, чем продолжить усадку вдоль кабеля манжета должна равномерно усесть по всей окружности.

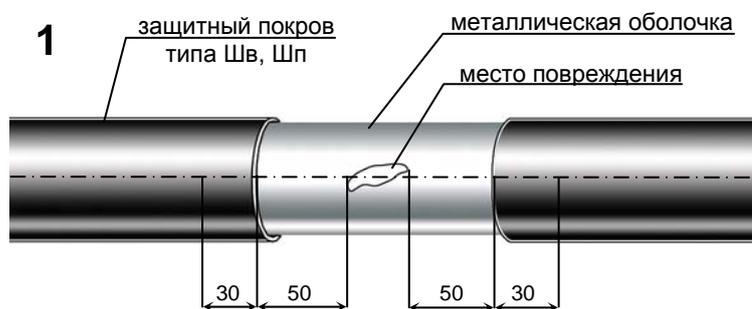
4.7 Поверхность усаженной манжеты должна быть гладкой, без морщин и вздутий.

4.8 Ленты герметика «В» и герметика «С» наматывать на прогретые до 70 - 80°C поверхности (ленты при прикосновении прилипают).

4.9 Перед усадкой термоусаживаемой манжеты удалить с неё бумажную маркировку.

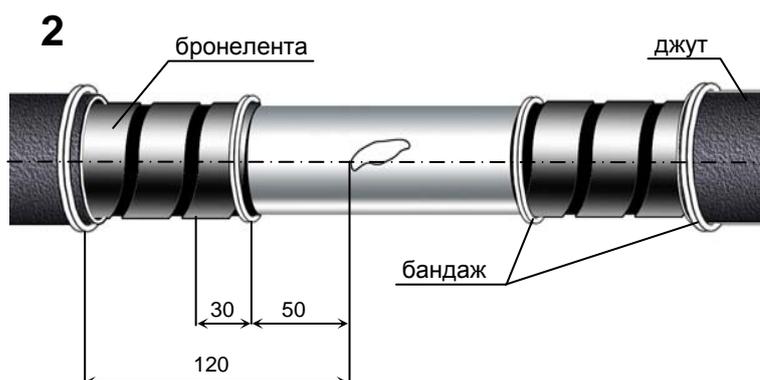
4.10 Для защиты бумажной изоляции от прямого воздействия пламени горелки временно защитить её обмоткой стеклотенты.

# МОНТАЖ МАНЖЕТЫ



Для ремонта металлической оболочки кабеля с защитными покровами (оболочками) типа Шв, Шп удалить защитный покров и подушку под ним с места повреждения и на участке 50 мм с обеих сторон от места повреждения.

Очистить, обезжирить и обработать поверхность оголенной металлической с заходом с обеих сторон на защитный покров на длине не менее 30 мм. Ножом или напильником удалить заусенцы и скруглить края трещины на оболочке.

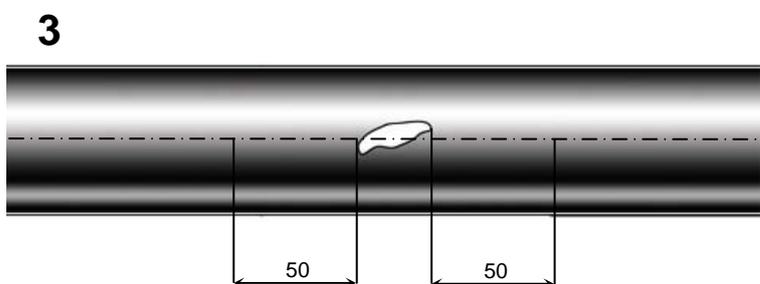


Для ремонта кабеля с защитными покровами типа Б на расстоянии не менее 120 мм в обе стороны от места повреждения кабельную пряжу (джут) закрепить бандажом из 2-х-3-х витков стальной проволоки.

Кабельную пряжу надрезать по периметру кабеля в месте повреждения, размотать до бандажа и, не срезая, оставить для того, чтобы после монтажа манжеты выполнить защиту ступени бронелент кабеля. На расстоянии 70 мм от первых бандажей бронеленты кабеля с обеих сторон закрепить 2-3 витками стальной проволоки.

Бронерезкой или ножовкой со стороны места повреждения аккуратно подрезать у бандажей бронеленты. Удалить бронеленты. Края бронелент подмотать лентой ПВХ для защиты рук от порезов при дальнейшей работе.

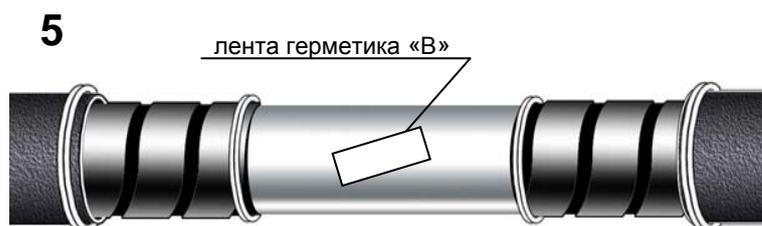
Очистить, обезжирить и обработать поверхность оголенной металлической оболочки с заходом с обеих сторон на бронеленты на длине не менее 30 мм. удалить заусенцы и скруглить ножом или напильником края трещины в оболочке.



Для ремонта защитных покровов типа Шв, Шп и пластмассовых оболочек (типа П, В) поверхности их по периметру кабеля зачистить и обезжирить на участке длиной не менее 50 мм по обе стороны от места повреждения. Обработать (зачистить) очищенную поверхность.



Пластмассовую оболочку, имеющую ребра жесткости удалить на длине равной длине манжеты. Внутреннюю оболочку в месте повреждения по периметру кабеля очистить, обезжирить и обработать (зачистить) на участке длиной не менее 50 мм по обе стороны от места повреждения.



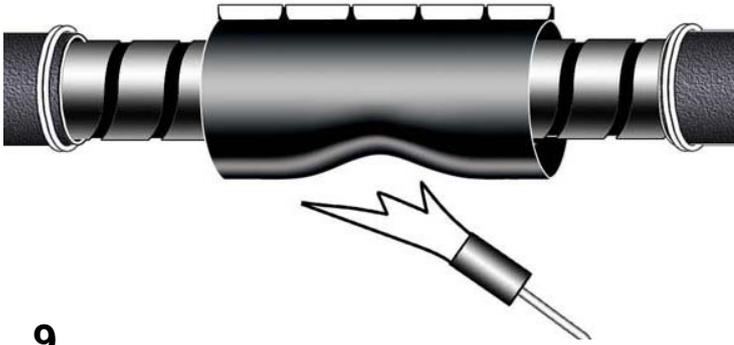
На трещину в оболочке наложить ленту герметика «В», предварительно освободив ее от подложки.



Лентой герметика «С» обмотать подготовленную поверхность оболочки кабеля. Намотку выполнить в один слой с 30%-ным перекрытием.



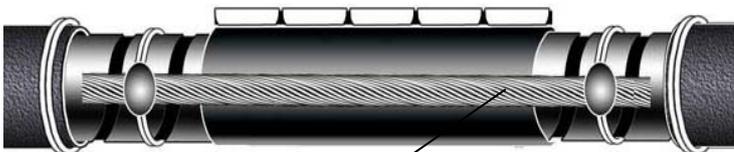
Обернуть манжетой участок кабеля, примыкающий к месту повреждения, предварительно надев на него полиэтиленовый рукав от упаковки во избежание загрязнения внутренней поверхности манжеты. Прижать продольные кромки манжеты друг к другу и зафиксировать их замком, для чего вставить направляющие замка во впадины под продольными кромками манжеты. Надвинуть замок на манжету до совпадения концов замка с торцами манжеты.

**8**

Надвинуть манжету на ремонтируемое место так, чтобы замок находился на противоположной стороне от места повреждения на оболочке. Манжета должна полностью закрывать герметизирующую подмотку выполненную лентой герметика «С».

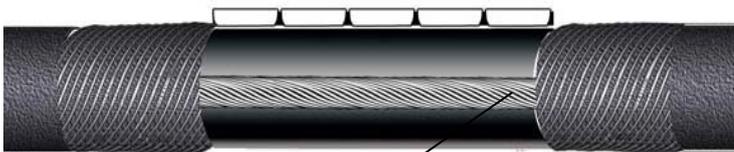
**9**

Усадить манжету, начиная с середины, со стороны противоположной замку, перемещая пламя горелки в направлении от середины манжеты к ее краям.

**10**

провод заземления

Зачистить по обе стороны от манжеты концы бронелент до металлического блеска на ширине 20-30мм по окружности кабеля. Распустить концы заземляющего провода на длине 20-30мм, уложить поверх усаженной манжеты заземляющий провод со стороны противоположной замку. Распущенные концы заземляющего провода закрепить на бронелентах бандажами из 2-3-х витков стальной оцинкованной проволоки и припаять их к бронеленте.

**11**

провод заземления

Обмотать концы бронелент по обе стороны от манжеты герметиком «С». Поверх герметика восстановить ранее смотанную кабельную пряжу (джут).

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО «Подольский завод электромонтажных изделий»  
142108, М.О., г. Подольск, ул. Раевского, дом 3  
Тел./факс: (095) 996-60-83, 996-61-59, 996-60-82